

EMME ve BASMA HATLARI KAPASİTE TABLOLARI

R-22 için Emme, Basma ve Likit Hatları Kapasite Tablosu (Tek veya yüksek kademeli uygulamalarda)

Nominal boru çapı mm	Emme Hattı ($\Delta t=0,04$ K/m)					Basma Hattı ($\Delta t=0,02$ K/m, $\Delta p=74,9$)			Likit Hattı		
	Doymuş emme sıcaklığı ve Δp değerleri					Doymuş emme sıcaklığı			hız=0,5 m/s	$\Delta t=0,02$ K/m $\Delta p=749$	
	-40°C	-30°C	-20°C	-5°C	+5°C	-40°C	-20°C	5°C			
	196 Pa/m	277 Pa/m	378 Pa/m	572 Pa/m	731 Pa/m						
Bakır Boru	12	0,32	0,5	0,75	1,28	1,76	2,3	2,44	2,6	7,08	11,24
	15	0,61	0,95	1,43	2,45	3,37	4,37	4,65	4,95	11,49	21,54
	18	1,06	1,66	2,49	4,26	5,85	7,59	8,06	8,59	17,41	37,49
	22	1,88	2,93	4,39	7,51	10,31	13,32	14,15	15,07	26,66	66,18
	28	3,73	5,82	8,71	14,83	20,34	26,24	27,89	29,7	44,57	131
	35	6,87	10,7	15,99	27,22	37,31	48,03	51,05	54,37	70,52	240,7
	42	11,44	17,8	26,56	45,17	61,84	79,5	84,52	90	103,4	399,3
	54	22,81	35,49	52,81	89,69	122,7	157,3	167,2	178,1	174,1	794,2
	67	40,81	63,34	94,08	159,5	218,3	279,4	297	316,3	269,9	1415
	79	63,34	98,13	145,9	247,2	337,9	431,3	458,5	488,2	376,5	2190
105	136	210	312,2	527,8	721,9	919,7	977,6	1041	672	4697	
Çelik Boru	10	0,47	0,72	1,06	1,78	2,42	3,04	3,23	3,44	10,66	15,96
	15	0,88	1,35	1,98	3,3	4,48	5,62	5,97	6,36	16,98	29,62
	20	1,86	2,84	4,17	6,95	9,44	11,8	12,55	13,36	29,79	62,55
	25	3,52	5,37	7,87	13,11	17,82	22,29	23,7	25,24	48,19	118,2
	32	7,31	11,12	16,27	27,11	36,79	46,04	48,94	52,11	83,56	244,4
	40	10,98	16,71	24,45	40,67	55,21	68,96	73,31	78,07	113,7	366,6
	50	21,21	32,23	47,19	78,51	106,4	132,9	141,3	150,5	187,5	707,5
	65	33,84	51,44	75,19	124,8	169,5	211,4	224,7	239,3	267,3	1127,3
	80	59,88	90,95	132,8	220,8	299,5	373,6	397,1	422,9	412,7	1991,3
	100	122,3	185,6	270,7	450,1	610,6	761,7	809,7	862,2	711,2	4063,2

R-22 için Emme Hattı Kapasite Tablosu (Farklı Δt değerleri = 0,02 ve 0,01 K/m ve onlara karşılık gelen Δp değerleri için)

Nominal boru çapı mm	Doymuş Emme Sıcaklığı, °C										
	-40		-30		-20		-5		+5		
	$\Delta t=0,02$ $\Delta p=115$	$\Delta t=0,01$ $\Delta p=57,5$	$\Delta t=0,02$ $\Delta p=160$	$\Delta t=0,01$ $\Delta p=80$	$\Delta t=0,02$ $\Delta p=215$	$\Delta t=0,01$ $\Delta p=108$	$\Delta t=0,02$ $\Delta p=317$	$\Delta t=0,01$ $\Delta p=159$	$\Delta t=0,02$ $\Delta p=399$	$\Delta t=0,01$ $\Delta p=200$	
Bakır Boru	12	0,21	0,14	0,34	0,23	0,51	0,34	0,87	0,59	1,2	0,82
	15	0,41	0,28	0,65	0,44	0,97	0,66	1,67	1,14	2,3	1,56
	18	0,72	0,49	1,13	0,76	1,7	1,15	2,91	1,98	4	2,73
	22	1,28	0,86	2	1,36	3	2,04	5,14	3,5	7,07	4,82
	28	2,54	1,72	3,97	2,7	5,95	4,06	10,16	6,95	13,98	9,56
	35	4,69	3,19	7,32	4,99	10,96	7,48	18,69	12,8	25,66	17,59
	42	7,82	5,32	12,19	8,32	18,2	12,46	31,03	21,27	42,59	29,21
	54	15,63	10,66	24,34	16,65	36,26	24,88	61,79	42,43	84,6	58,23
	67	27,94	19,11	43,48	29,76	64,79	44,48	110,05	75,68	150,8	203,8
	79	43,43	29,74	67,47	46,26	100,51	69,04	170,64	117,39	233,56	161,1
105	93,43	63,99	144,76	99,47	215,39	148,34	365,08	251,92	499,16	344,89	
Çelik Boru	10	0,33	0,23	0,5	0,5	0,74	0,52	1,25	0,87	1,69	1,18
	15	0,61	0,42	0,94	0,65	1,38	0,96	2,31	1,62	3,15	2,2
	20	1,3	0,9	1,98	1,38	2,92	2,04	4,87	3,42	6,63	4,65
	25	2,46	1,71	3,76	2,62	5,52	3,86	9,22	6,47	12,52	8,79
	32	5,11	3,56	7,79	5,45	11,42	8,01	19,06	13,38	25,88	18,2
	40	7,68	5,36	11,7	8,19	17,16	12,02	28,6	20,1	38,89	27,35
	50	14,85	10,39	22,65	14,86	33,17	23,27	55,18	38,83	74,92	52,77
	65	23,74	16,58	36,15	25,3	52,84	37,13	87,91	61,89	119,37	84,05
	80	42,02	29,43	63,95	44,84	93,51	65,68	155,62	109,54	211,33	148,77
	100	85,84	60,16	130,57	91,69	190,95	134,08	317,17	223,47	430,77	303,17
125	155,21	108,97	235,58	165,78	344,66	242,47	572,5	403,23	776,67	547,16	
150	251,47	176,49	381,78	268,72	557,25	391,95	925,72	652,73	1255,93	885,79	

Kondenzasyon Sıcaklığı, °C	Emme Hattı Çarpanı	Basma Hattı Çarpanı
20	1,18	0,80
30	1,10	0,88
40	1,00	1,00
50	0,91	1,11

* Yukarıdaki soğutma emme ve basma hattı kapasite tabloları hazırlanırken, ASHRAE (American Society of Heating, Refrigerating and Air-Conditioning Engineers) Refrigeration 1994 kitabındaki değerler göz önünde bulundurulmuştur.

EMME ve BASMA HATLARI KAPASİTE TABLOLARI

R-134a için Emme, Basma ve Likit Hatları Kapasite Tablosu (Tek veya yüksek kademeli uygulamalarda)

Nominal boru çapı mm	Emme Hattı ($\Delta t=0,04$ K/m)					Basma Hattı ($\Delta t=0,02$ K/m, $\Delta p=74,9$)			Likit Hattı		
	Doymuş emme sıcaklığı ve Δp değerleri					Doymuş emme sıcaklığı			hız=0,5 m/s	$\Delta t=0,02$ K/m $\Delta p=74,9$	
	-40°C	-30°C	-20°C	-5°C	+5°C	-40°C	-20°C	5°C			
	196 Pa/m	277 Pa/m	378 Pa/m	572 Pa/m	731 Pa/m						
Bakır Boru	12	0,32	0,5	0,75	1,28	1,76	2,3	2,44	2,6	7,08	11,24
	15	0,61	0,95	1,43	2,45	3,37	4,37	4,65	4,95	11,49	21,54
	18	1,06	1,66	2,49	4,26	5,85	7,59	8,06	8,59	17,41	37,49
	22	1,88	2,93	4,39	7,51	10,31	13,32	14,15	15,07	26,66	66,18
	28	3,73	5,82	8,71	14,83	20,34	26,24	27,89	29,7	44,57	131
	35	6,87	10,7	15,99	27,22	37,31	48,03	51,05	54,37	70,52	240,7
	42	11,44	17,8	26,56	45,17	61,84	79,5	84,52	90	103,4	399,3
	54	22,81	35,49	52,81	89,69	122,7	157,3	167,2	178,1	174,1	794,2
	67	40,81	63,34	94,08	159,5	218,3	279,4	297	316,3	269,9	1415
	79	63,34	98,13	145,9	247,2	337,9	431,3	458,5	488,2	376,5	2190
105	136	210	312,2	527,8	721,9	919,7	977,6	1041	672	4697	
Çelik Boru	10	0,47	0,72	1,06	1,78	2,42	3,04	3,23	3,44	10,66	15,96
	15	0,88	1,35	1,98	3,3	4,48	5,62	5,97	6,36	16,98	29,62
	20	1,86	2,84	4,17	6,95	9,44	11,8	12,55	13,36	29,79	62,55
	25	3,52	5,37	7,87	13,11	17,82	22,29	23,7	25,24	48,19	118,2
	32	7,31	11,12	16,27	27,11	36,79	46,04	48,94	52,11	83,56	244,4
	40	10,98	16,71	24,45	40,67	55,21	68,96	73,31	78,07	113,7	366,6
	50	21,21	32,23	47,19	78,51	106,4	132,9	141,3	150,5	187,5	707,5
	65	33,84	51,44	75,19	124,8	169,5	211,4	224,7	239,3	267,3	1127,3
	80	59,88	90,95	132,8	220,8	299,5	373,6	397,1	422,9	412,7	1991,3
	100	122,3	185,6	270,7	450,1	610,6	761,7	809,7	862,2	711,2	4063,2

R-134a için Emme Hattı Kapasite Tablosu (Farklı Δt değerleri = 0,02 ve 0,01 K/m ve onlara karşılık gelen Δp değerleri için)

Nominal boru çapı mm	Doymuş Emme Sıcaklığı, °C										
	-40		-30		-20		-5		+5		
	$\Delta t=0,02$ $\Delta p=115$	$\Delta t=0,01$ $\Delta p=57,5$	$\Delta t=0,02$ $\Delta p=160$	$\Delta t=0,01$ $\Delta p=80$	$\Delta t=0,02$ $\Delta p=215$	$\Delta t=0,01$ $\Delta p=108$	$\Delta t=0,02$ $\Delta p=317$	$\Delta t=0,01$ $\Delta p=159$	$\Delta t=0,02$ $\Delta p=399$	$\Delta t=0,01$ $\Delta p=200$	
Bakır Boru	12	0,21	0,14	0,34	0,23	0,51	0,34	0,87	0,59	1,2	0,82
	15	0,41	0,28	0,65	0,44	0,97	0,66	1,67	1,14	2,3	1,56
	18	0,72	0,49	1,13	0,76	1,7	1,15	2,91	1,98	4	2,73
	22	1,28	0,86	2	1,36	3	2,04	5,14	3,5	7,07	4,82
	28	2,54	1,72	3,97	2,7	5,95	4,06	10,16	6,95	13,98	9,56
	35	4,69	3,19	7,32	4,99	10,96	7,48	18,69	12,8	25,66	17,59
	42	7,82	5,32	12,19	8,32	18,2	12,46	31,03	21,27	42,59	29,21
	54	15,63	10,66	24,34	16,65	36,26	24,88	61,79	42,43	84,6	58,23
	67	27,94	19,11	43,48	29,76	64,79	44,48	110,05	75,68	150,8	203,8
	79	43,43	29,74	67,47	46,26	100,51	69,04	170,64	117,39	233,56	161,1
105	93,43	63,99	144,76	99,47	215,39	148,34	365,08	251,92	499,16	344,89	
Çelik Boru	10	0,33	0,23	0,5	0,5	0,74	0,52	1,25	0,87	1,69	1,18
	15	0,61	0,42	0,94	0,65	1,38	0,96	2,31	1,62	3,15	2,2
	20	1,3	0,9	1,98	1,38	2,92	2,04	4,87	3,42	6,63	4,65
	25	2,46	1,71	3,76	2,62	5,52	3,86	9,22	6,47	12,52	8,79
	32	5,11	3,56	7,79	5,45	11,42	8,01	19,06	13,38	25,88	18,2
	40	7,68	5,36	11,7	8,19	17,16	12,02	28,6	20,1	38,89	27,35
	50	14,85	10,39	22,65	14,86	33,17	23,27	55,18	38,83	74,92	52,77
	65	23,74	16,58	36,15	25,3	52,84	37,13	87,91	61,89	119,37	84,05
	80	42,02	29,43	63,95	44,84	93,51	65,68	155,62	109,54	211,33	148,77
	100	85,84	60,16	130,57	91,69	190,95	134,08	317,17	223,47	430,77	303,17
125	155,21	108,97	235,58	165,78	344,66	242,47	572,5	403,23	776,67	547,16	
150	251,47	176,49	381,78	268,72	557,25	391,95	925,72	652,73	1255,93	885,79	

Kondenzasyon Sıcaklığı, °C	Emme Hattı Çarpanı	Basma Hattı Çarpanı
20	1,18	0,80
30	1,10	0,88
40	1,00	1,00
50	0,91	1,11

* Yukarıdaki soğutma emme ve basma hattı kapasite tabloları hazırlanırken, ASHRAE (American Society of Heating, Refrigerating and Air-Conditioning Engineers) Refrigeration 1994 kitabındaki değerler göz önünde bulundurulmuştur.

EMME ve BASMA HATLARI KAPASİTE TABLOLARI

R-404a için Emme, Basma ve Likit Hatları Kapasite Tablosu (Tek veya yüksek kademeli uygulamalarda)

Nominal boru çapı mm	Emme Hattı ($\Delta t=0,04$ K/m)					Basma Hattı ($\Delta t=0,02$ K/m, $\Delta p=74,9$)			Likit Hattı		
	Doymuş emme sıcaklığı ve Δp değerleri					Doymuş emme sıcaklığı			hız=0,5 m/s	$\Delta t=0,02$ K/m $\Delta p=749$	
	-40°C 196 Pa/m	-30°C 277 Pa/m	-20°C 378 Pa/m	-5°C 572 Pa/m	+5°C 731 Pa/m	-40°C	-20°C	5°C			
Bakır Boru	12	0,32	0,5	0,75	1,28	1,76	2,3	2,44	2,6	7,08	11,24
	15	0,61	0,95	1,43	2,45	3,37	4,37	4,65	4,95	11,49	21,54
	18	1,06	1,66	2,49	4,26	5,85	7,59	8,06	8,59	17,41	37,49
	22	1,88	2,93	4,39	7,51	10,31	13,32	14,15	15,07	26,66	66,18
	28	3,73	5,82	8,71	14,83	20,34	26,24	27,89	29,7	44,57	131
	35	6,87	10,7	15,99	27,22	37,31	48,03	51,05	54,37	70,52	240,7
	42	11,44	17,8	26,56	45,17	61,84	79,5	84,52	90	103,4	399,3
	54	22,81	35,49	52,81	89,69	122,7	157,3	167,2	178,1	174,1	794,2
	67	40,81	63,34	94,08	159,5	218,3	279,4	297	316,3	269,9	1415
	79	63,34	98,13	145,9	247,2	337,9	431,3	458,5	488,2	376,5	2190
105	136	210	312,2	527,8	721,9	919,7	977,6	1041	672	4697	
Çelik Boru	10	0,47	0,72	1,06	1,78	2,42	3,04	3,23	3,44	10,66	15,96
	15	0,88	1,35	1,98	3,3	4,48	5,62	5,97	6,36	16,98	29,62
	20	1,86	2,84	4,17	6,95	9,44	11,8	12,55	13,36	29,79	62,55
	25	3,52	5,37	7,87	13,11	17,82	22,29	23,7	25,24	48,19	118,2
	32	7,31	11,12	16,27	27,11	36,79	46,04	48,94	52,11	83,56	244,4
	40	10,98	16,71	24,45	40,67	55,21	68,96	73,31	78,07	113,7	366,6
	50	21,21	32,23	47,19	78,51	106,4	132,9	141,3	150,5	187,5	707,5
	65	33,84	51,44	75,19	124,8	169,5	211,4	224,7	239,3	267,3	1127,3
	80	59,88	90,95	132,8	220,8	299,5	373,6	397,1	422,9	412,7	1991,3
	100	122,3	185,6	270,7	450,1	610,6	761,7	809,7	862,2	711,2	4063,2

R-404a için Emme Hattı Kapasite Tablosu (Farklı Δt değerleri = 0,02 ve 0,01 K/m ve onlara karşılık gelen Δp değerleri için)

Nominal boru çapı mm	Doymuş Emme Sıcaklığı, °C										
	-40		-30		-20		-5		+5		
	$\Delta t=0,02$ $\Delta p=115$	$\Delta t=0,01$ $\Delta p=57,5$	$\Delta t=0,02$ $\Delta p=160$	$\Delta t=0,01$ $\Delta p=80$	$\Delta t=0,02$ $\Delta p=215$	$\Delta t=0,01$ $\Delta p=108$	$\Delta t=0,02$ $\Delta p=317$	$\Delta t=0,01$ $\Delta p=159$	$\Delta t=0,02$ $\Delta p=399$	$\Delta t=0,01$ $\Delta p=200$	
Bakır Boru	12	0,21	0,14	0,34	0,23	0,51	0,34	0,87	0,59	1,2	0,82
	15	0,41	0,28	0,65	0,44	0,97	0,66	1,67	1,14	2,3	1,56
	18	0,72	0,49	1,13	0,76	1,7	1,15	2,91	1,98	4	2,73
	22	1,28	0,86	2	1,36	3	2,04	5,14	3,5	7,07	4,82
	28	2,54	1,72	3,97	2,7	5,95	4,06	10,16	6,95	13,98	9,56
	35	4,69	3,19	7,32	4,99	10,96	7,48	18,69	12,8	25,66	17,59
	42	7,82	5,32	12,19	8,32	18,2	12,46	31,03	21,27	42,59	29,21
	54	15,63	10,66	24,34	16,65	36,26	24,88	61,79	42,43	84,6	58,23
	67	27,94	19,11	43,48	29,76	64,79	44,48	110,05	75,68	150,8	203,8
	79	43,43	29,74	67,47	46,26	100,51	69,04	170,64	117,39	233,56	161,1
105	93,43	63,99	144,76	99,47	215,39	148,34	365,08	251,92	499,16	344,89	
Çelik Boru	10	0,33	0,23	0,5	0,5	0,74	0,52	1,25	0,87	1,69	1,18
	15	0,61	0,42	0,94	0,65	1,38	0,96	2,31	1,62	3,15	2,2
	20	1,3	0,9	1,98	1,38	2,92	2,04	4,87	3,42	6,63	4,65
	25	2,46	1,71	3,76	2,62	5,52	3,86	9,22	6,47	12,52	8,79
	32	5,11	3,56	7,79	5,45	11,42	8,01	19,06	13,38	25,88	18,2
	40	7,68	5,36	11,7	8,19	17,16	12,02	28,6	20,1	38,89	27,35
	50	14,85	10,39	22,65	14,86	33,17	23,27	55,18	38,83	74,92	52,77
	65	23,74	16,58	36,15	25,3	52,84	37,13	87,91	61,89	119,37	84,05
	80	42,02	29,43	63,95	44,84	93,51	65,68	155,62	109,54	211,33	148,77
	100	85,84	60,16	130,57	91,69	190,95	134,08	317,17	223,47	430,77	303,17
125	155,21	108,97	235,58	165,78	344,66	242,47	572,5	403,23	776,67	547,16	
150	251,47	176,49	381,78	268,72	557,25	391,95	925,72	652,73	1255,93	885,79	

Kondenzasyon Sıcaklığı, °C	Emme Hattı Çarpanı	Basma Hattı Çarpanı
20	1,18	0,80
30	1,10	0,88
40	1,00	1,00
50	0,91	1,11

* Yukarıdaki soğutma emme ve basma hattı kapasite tabloları hazırlanırken, ASHRAE (American Society of Heating, Refrigerating and Air-Conditioning Engineers) Refrigeration 1994 kitabındaki değerler göz önünde bulundurulmuştur.

EMME ve BASMA HATLARI KAPASİTE TABLOLARI

Amonyak için Emme, Basma ve Likit Hatları Kapasite Tablosu (Tek veya yüksek kademeli uygulamalarda)

Nominal boru çapı mm	Emme Hattı ($\Delta t=0,02$ K/m)					Basma Hattı ($\Delta t=0,02$ K/m, $\Delta p=684$)			Likit Hattı	
	Doymuş emme sıcaklığı ve Δp değerleri					Doymuş emme sıcaklığı			hız=0,5 m/s	$\Delta p=450,0$
	-40°C	-30°C	-20°C	-5°C	+5°C	-40°C	-20°C	5°C		
	76,9 Pa/m	116,3 Pa/m	168,8 Pa/m	276,6 Pa/m	370,5 Pa/m	8	8,3	8,5	3,9	63,8
10	0,8	1,2	1,9	3,5	4,9	8	8,3	8,5	3,9	63,8
15	1,4	2,3	3,6	6,5	9,1	14,9	15,3	15,7	63,2	118,4
20	3	4,9	7,7	13,7	19,3	31,4	32,3	33,2	110,9	250,2
25	5,8	9,4	14,6	25,9	36,4	59,4	61	62,6	179,4	473,4
32	12,1	19,6	30,2	53,7	75,4	122,7	126	129,4	311	978
40	18,2	29,5	45,5	80,6	113,3	184,4	189	194,5	423,4	1469,4
50	35,4	57,2	88,1	155,7	218,6	355,2	364,9	374,7	697,8	2840,5
65	56,7	91,6	140,6	248,6	348,9	565,9	581,4	597	994,8	4524,8
80	101	162,4	249	439,8	616,9	1001,9	1029,3	1056,9	1536,3	8008,8
100	206,9	332,6	509,2	897,8	1258,6	2042,2	2098,2	2154,3		
125	375,2	601,8	902,6	1622	2271,4	3682,1	3783	3884,2		
150	608,7	975,6	1491,4	2625,4	3672,5	5954,2	6117,4	6281		
200	1252,3	2003,3	3056	5382,5	7530,4	12195,3	12529,7	12864,8		
250	2271	3625,9	5539,9	9733,7	13619,6	22028,2	22632,2	23237,5		
300	3640,5	5813,5	8873,4	15568,9	21787,1	35239,7	36206	37174,3		

Amonyak için Emme Hattı Kapasite Tablosu (Farklı Δt değerleri= 0,005 ve 0,01 K/m ve onlara karşılık gelen Δp değerleri için)

Nominal boru çapı mm	Doymuş Emme Sıcaklığı, °C					
	-50		-40		-30	
	$\Delta t=0,005$ $\Delta p=12,1$	$\Delta t=0,01$ $\Delta p=24,2$	$\Delta t=0,005$ $\Delta p=19,2$	$\Delta t=0,01$ $\Delta p=38,4$	$\Delta t=0,005$ $\Delta p=29,1$	$\Delta t=0,01$ $\Delta p=58,2$
10	0,19	0,29	0,35	0,51	0,58	0,85
15	0,37	0,55	0,65	0,97	1,09	1,6
20	0,8	1,18	1,41	2,08	2,34	3,41
25	1,55	2,28	2,72	3,97	4,48	6,51
32	3,27	4,8	5,71	8,32	9,36	13,58
40	4,97	7,27	8,64	12,57	14,15	20,49
50	9,74	14,54	17,28	25,14	28,30	40,98
65	15,67	22,83	27,13	39,27	44,17	63,77
80	28,08	40,81	48,36	69,99	78,68	113,3
100	57,95	84,1	99,5	143,84	161,77	232,26
125	105,71	153,05	181,16	261,22	293,12	420,83
150	172,28	248,91	294,74	424,51	476,47	683,18

Nominal boru çapı mm	Doymuş Emme Sıcaklığı, °C					
	-20		-5		+5	
	$\Delta t=0,005$ $\Delta p=42,2$	$\Delta t=0,01$ $\Delta p=84,4$	$\Delta t=0,005$ $\Delta p=69,2$	$\Delta t=0,01$ $\Delta p=138,3$	$\Delta t=0,005$ $\Delta p=92,6$	$\Delta t=0,01$ $\Delta p=185,3$
10	0,91	1,33	1,66	2,41	2,37	3,42
15	1,72	2,5	3,11	4,5	4,42	6,37
20	3,66	5,31	6,61	9,53	9,38	13,46
25	6,98	10,1	12,58	18,09	17,79	25,48
32	14,58	21,04	26,17	37,56	36,94	52,86
40	21,99	31,73	39,4	56,39	55,53	79,38
50	42,72	61,51	76,29	109,28	107,61	153,66
65	68,42	98,23	122,06	174,3	171,62	245
80	121,52	174,28	216,15	308,91	304,12	433,79
100	249,45	356,87	442,76	631,24	621,94	885,81
125	452,08	646,25	800,19	1139,74	1124,47	1598,31
150	733,59	1046,77	1296,07	1846,63	1819,59	2590,21

Yukarıdaki tablolar +40°C kondenzasyon sıcaklığına göre hazırlanmıştır. Farklı kondenzasyon sıcaklığı için yandaki tabloda yer alan düzeltme faktörlerini kullanınız. Yukarıdaki tablolarda yer alan değeri yandaki tabloda yer alan ilgili faktörle çarpımı istenilen değeri verecektir.

Kondenzasyon Sıcaklığı, °C	Emme Hattı Çarpanı	Basma Hattı Çarpanı
20	1,04	0,86
30	1,00	1,00
40	0,96	1,24
50	0,91	1,43

* Yukarıdaki soğutma emme ve basma hattı kapasite tabloları hazırlanırken, ASHRAE (American Society of Heating, Refrigerating and Air-Conditioning Engineers) Refrigeration 1994 kitabındaki değerler göz önünde bulundurulmuştur.